

# X INVERTER Plus

## Hiwall Inverter - 'XInverter' Series ( TVAB )

รุ่นติดผนัง ระบบประหยัดไฟเบอร์ 5

### Specifications (รายละเอียดของเครื่อง)

		42TVAB010-W	42TVAB013-W	42TVAB018-W	42TVAB024-W
Indoor Unit (เครื่องภายใน สีขาว)		42TVAB010-B	42TVAB013-B	42TVAB018-B	42TVAB024-B
Indoor Unit (เครื่องภายใน สีดำ)		38TVAB010	38TVAB013	38TVAB018	38TVAB024
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)					
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	BTU/hr.	9,200	12,200	18,000	20,400
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพการทำความเย็น ต่ำสุด - สูงสุด)	BTU/hr.	(3,700-10,900)	(4,700-13,900)	(3,900-21,100)	(4,000-23,200)
SEER (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล )	BTU/hr/watt	24.00	22.50	22.50	20.88
Energy Grade (ประสิทธิภาพการให้พลังงาน)		5**	5***	5***	5**
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.60	0.90	1.43	1.85
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	3.15	4.60	7.15	8.60
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz			

### Indoor Unit (ชุดภายใน)

		5 speed + Auto			
Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)		394	459	570	600
Air Flow Rate (ปริมาณลมหมุนเวียน)	cfm.				
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L+/M/M+/H)	dB(A)	22/27/32/37/41	23/30/36/41/45	32/35/38/41/45	35/38/40/43/45
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	293 x 800 x 226	293 x 800 x 226	320 x 1053 x 245	320 x 1053 x 245
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	10	10	14	14
Heat Exchanger Coil Type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper tube coil (ทองแดง)			

### Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

		50	50	49	50
Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)				
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	25	29	34	34
Refrigerant Charge "R32" type (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32" )	g.	580	680	1050	1080
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary		Twin Rotary	
Condensing Coil Type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper tube coil (ทองแดง)			

### Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

		6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Liquid size (ขนาดท่อดำ)	mm. (inch)				
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อดึงเต็มน้ำยา)	M.	Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. Per meter			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อดึงสั้นสุด)	M.	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อดึงยาวสูงสุด)	M.	20	20	20	20
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อดึงแนวตั้งสูงสุด)	M.	12	12	12	12

### Condition

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)	Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°C wb.
------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

\*ข้อมูลเป็นการคำนวณโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม