

**Specification (รายละเอียดของเครื่อง)**

Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42TVEA010	42TVEA013	42TVEA016	42TVEA018	42TVEA024	42TVEA028
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38TVEA010	38TVEA013	38TVEA016	38TVEA018	38TVEA024	38TVEA028
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	BTU/hr.	9,200	12,100	15,000	18,000	20,400	25,200
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพการทำความเย็น ต่ำสุด - สูงสุด)	BTU/hr.	2,700 - 9,700	3,800 - 13,300	5,400 - 17,000	3,900 - 20,100	4,000 - 23,200	5,100 - 29,000
SEER (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล )	BTU/hr./Watt	16.17	16.81	17.49	16.82	16.90	19.50
Energy Grade (ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)		5	5	5	5	5	5★
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.92 (0.23-1.00)	1.14 (0.26-1.24)	1.47 (0.35-1.72)	1.87 (0.30-2.10)	2.00 (0.28-2.30)	2.32 (0.30-2.70)
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.60	5.50	7.10	8.75	9.40	10.76
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)	220V / 1 Ph / 50Hz						

**Indoor Unit (ชุดภายใน)**

Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)	5 speed + Auto						
Maximum Air flow rate (ปริมาณลมหมุนเวียนสูงสุด)	cfm.	317	388	464	512	600	730
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L+/M/M+/H)	dB(A)	23/27/32/38/42	24/27/32/38/42	25/31/36/41/47	25/33/39/44/48	35/38/40/43/45	32/39/43/46/50
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	288 x 770 x 225	288 x 770 x 225	293 x 798 x 230	293 x 798 x 230	320 x 1,050 x 250	320 x 1,050 x 250
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	9	9	10	9	14	14
Heat Exchanger coil type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)	Copper tube coil (ทองแดง)						

**Outdoor Unit (ชุดภายนอก)**

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	48	48	50	49	52	55
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	530 x 598 x 200	530 x 660 x 240	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	17	21	28	33	33	41
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32" )	g.	420	460	590	720	870	1,140
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary		Twin Rotary			
Condensing coil type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)	Copper tube coil (ทองแดง)						

**Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)**

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อดึงเติมน้ำยา)	M.	-	-	Over 15 m. need to extra charge 20 g./m. Per meter			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อดึงสั้นสุด)	M.	2	2	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อดึงยาวสูงสุด)	M.	15	15	20	20	20	25
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อดึงตั้งสูงสุด)	M.	12	12	12	12	12	15

**Condition**

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง) Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db. , 24°C wb.